

FINEPLACER[®] lambda 2



多种键合技术 (胶粘、焊接、热压、超声)	数据/多媒体记录和报告 生成功能
通过触摸屏实现全进程访问和简 易可视化编程	可控贴片压力范围广
纯手动或半自动配置版本可选	可选的工艺模块实现个 性化配置

功能

效益

•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	
单个程序即可实现多种键合工艺	实现新技术方法的真正灵活性
独特的 FINEPLACER [®] 工作原理	简单、精密的贴片。低维护设计保 证最高的稳定性
采用固定分光镜的视觉对位系统 (VAS)	芯片与基板的精确视觉对准
高清的工艺过程观测	即时的可视化过程反馈,快速简 单的过程质量确认
同步控制所有相关工艺参数	最优的过程控制和再现性
模块化机器平台允许在整个使用期内进 行现场改造	快速方便地升级贴片平台,以满足 新的应用和技术要求
工艺模块具有跨 Finetech 不同设备的高兼容性	可实现将认证的工艺参数在系统间传输
具有预定义参数的顺序控制	以正确的顺序排列所有流程步骤, 形成直观且有指导性的工艺流程

技术和方法

.....

» 烧结

- · » 热压焊接
- » 热-/超声键合
- · » 焊接/共晶焊接
- » 胶粘贴片

工艺

» 倒装芯片键合 (正面朝下)
» 高精度芯片键合 (正面朝上)
» 2.5D及3D集成电路封装 (堆叠)
» 芯片到玻璃基板贴装 (CoG)
» 芯片到柔性基板贴装 (CoF)
» 玻璃粘合

应用

» 激光二极管组装	
»激光巴条组装	
» VCSEL/PD (阵列) 组装	
» 透镜 (阵列) 组件	
» 微型光学器件组装	
» 微型光具座组装	
» 光模块组装 (TOSA/ROSA)	
» 视觉图像传感器组装	
» μLED (阵列) 组装	
»通用MOEMS组装	
» 通用MEMS组装	
» 气压传感器组装	
»加速度传感器组装	

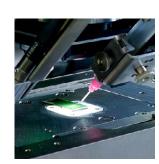
工艺模块 / 增强功能

- »贴片力控制模块(自动) »贴片力控制模块(手动) »相机纵向移动模块 »芯片加热模块 »芯片陈放台
- »芯片翻转模块
- » 点胶模块
- » 双摄像头光学系统
- »甲酸模块
- » 对位符发生器
- »贴片高度间隙调节模块

- > 高分辨率光学组件
 > 自动蘸胶模块
 > 工艺气体模块
 > 工艺气体选择
 > 工艺观察相机
 > 基板加热模块
 > 基板固定
 > 吸头更换模块
 - » 超声模块
 - » 紫外固化模块



工艺观察相机

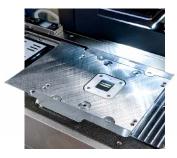


点胶模块



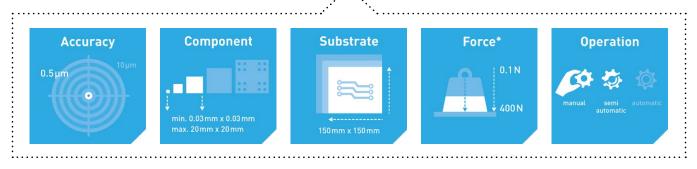
.

紫外固化模块



基板加热模块





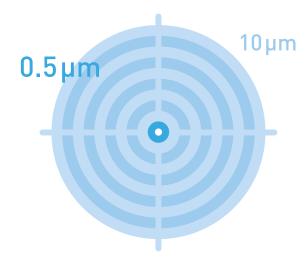
研发到量产的无缝转换

你有多少前景乐观的产品创意在从研发到量产过 程中夭折?你不能持续下去是因为你现有设备的 技术限制还是不确定的投资回报?你是否在试图 根据生产要求将原型制作工艺向自动化转换的过 程中陷入困境?

Finetech"原型到量产"整体解决方案,保证了从 研发到量产的1比1工艺转换,保持了完整的技术 自由,实现了在短时间内打入市 回於沒名 场的同时,将财务风险最小化。



在此下载本文:



我们如何验证精度

关于封装行业中的组装系统,也就是所谓的贴片 机,其贴装精度是分类的关键因素。然而,通常 对这个精度是什么含义,又是如何进行验证不是 十分明确。因此, Finetech 采用了一种透视可验 证的方法来证明我们设备的贴片精度。这篇技术 论文列举了影响设备精度的相关因素,如何让客 户自己对Finetech设备的精度进行验证,此方法 也同时适用于其它供应商的同类

在此下载本文:

设备。



"We use the FINEPLACER[®] lambda 2 for development processes on MEMS, e.g. for precise dispensing and the placement of microstructures. The system fits in with the investment strategy at ISS, where flexible facilities with a wide range of materials enable research into new materials and, in particular, rapid prototyping."



Severin Schweiger

Fraunhofer IPMS, Integrated Silicon Systems



